

**INDICADOR DE VIDRIO TEMPLADO**

De plástico, con estuche de piel con cargador, provisto de batería recargable. En un momento muestra si el vidrio está templado o no

unidad MDO003

**DETECTOR BAJO EMISOR**

Para verificar y determinar si el vidrio es un bajo emisor o no. Sobre vidrios simples o bien cámara compuestos por vidrio espesor 4 - 10 mm. En caso de cámara la medición deberá ser efectuada en ambos lados.

unidad MDO004

**MÁQUINA QUITA RAYAS SAW360**

Sistema profesional para la eliminación de arañazos en vidrio. La mayor ventaja de trabajar con Scratch Away® es que puede eliminar los rasguños de la superficie en el vidrio montado de manera limpia.

unidad SAW001



GLASER, S.L.

HERRAMIENTAS

675

HERRAMIENTAS

Herramientas para el vidrio



CINTA BIADHESIVA TRANSPARENTE

Descripción: biadhesivo transparente para fijaciones estructurales de vidrio, acero y aluminio. El liner de papel facilita la aplicación manual de la cinta.

Características: base acrílica sólida de altas prestaciones caracterizada por excepcionales propiedades viscoelásticas con alto poder de fijación, eliminación de las tensiones estáticas y dinámicas, gran resistencia a las temperaturas, a la humedad, a los rayos UV y a los agentes químicos.

Máxima temperatura de ejercicio 100°C; temperatura de pico 200°C (máx. 20 minutos).

Es indicado para encolar vidrio-vidrio y vidrio-metal: ideal para compensar diferentes dilataciones térmicas sin perder resistencia.

espesor 1mm, anchura 6mm **CI0007**

espesor 1mm, anchura 9mm **CI0008**

espesor 1mm, anchura 12mm **CI0009**

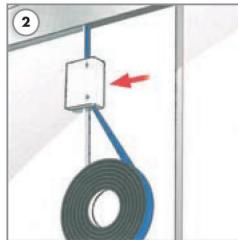
espesor 1mm, anchura 15mm **CI0010**



Guía de aplicación



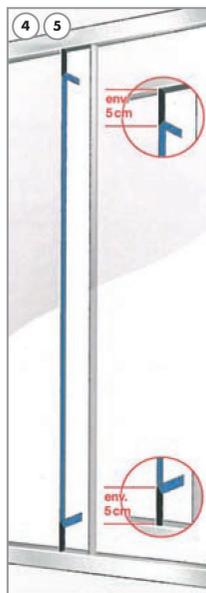
Limpiar el borde del vidrio con alcohol isopropílico.



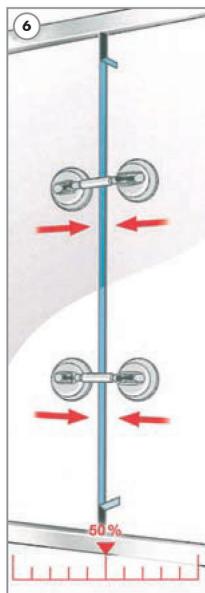
Aplicar la cinta en un borde de la unión con la ayuda de la correspondiente plantilla.



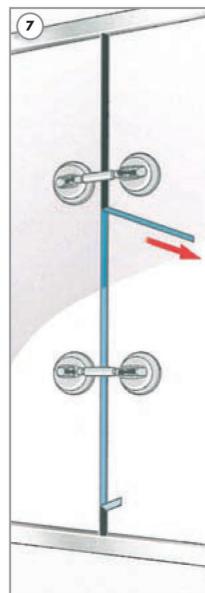
Ejercer una presión uniforme para obtener una buena adhesión y evitar burbujas de aire.



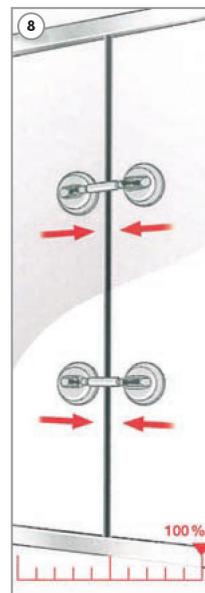
Levantar el liner aproximadamente 5 cm hacia arriba y hacia abajo. Ajustar las lunas de vidrio y ajustarlas verticalmente.



Unir las dos placas utilizando una presión moderada con el auxilio de dispositivos a ventosa.



Retirar el liner con cuidado, evitando estirar el biadhesivo.



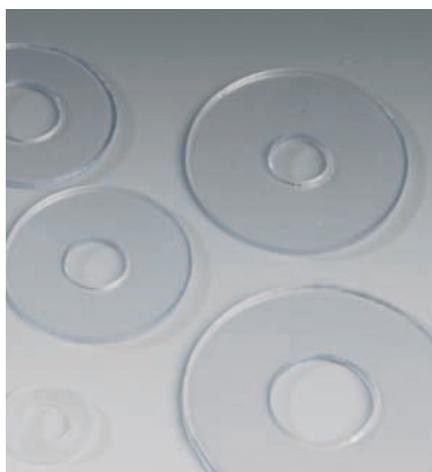
Terminar la unión de las dos placas aumentando la presión para obtener un resultado óptimo.

**LÁMINA PARA PVC**

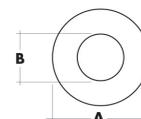
Dimensiones 300 x 250 mm
 Material: PVC flexible "Kristal"
 No tóxicos, adecuado para encolado
 Temperatura de ejercicio - 10°C + 50°C
 Color: transparente

espesor 1mm **LAM001**

espesor 2mm **LAM002**

**ANILLAS EN PVC**

Material: goma sintética espesor 1 mm
 Color: transparente



	A	B	
GT02	16	6,5	ANI001
GT03	16	8,5	ANI002
GT035	16	10,5	ANI003
GT041	18	6,5	ANI004
GT042	18	8,5	ANI005
GT043	18	10,5	ANI006
GT05	20	6,5	ANI007
GT06	20	8,5	ANI008
GT061	20	10,5	ANI009
GT105	25	12,5	ANI010

PARA REALIZAR PEDIDO NOS DEBEN INDICAR: MODELO MÁQUINA, TIPO MÁQUINA, TIPO MUELA, DIÁMETRO, GRANO Y UTILIZACIÓN

**MUELA OXIDO CERIO CANTEADORA RECTILINEA**

Diámetro: Ø 150. Consultar otros modelos de máquinas y marca.
 Diferentes granos.

Ø150x40x50X3000 **MLB036**

Ø150x40x50X5000 **MLB038**

Ø150x40x50X09 **MLB052**

**MUELA FIELTRO LANA**

Diámetro: Ø 150.
 Para talla, diferentes diámetros y grosores.

Para canteadora y biseladora recta

Ø100vidrio 10mm. **MLB007**

Ø100vidrio 15mm. **MLB008**

**MUELA CORCHO**

Ø465x18 **MLC008**

Ø465x30 **MLC003**

Ø465x50 **MLC004**

Ø300x18 **MLC007**

**MUELA FIELTRO ESPIRAL**

Diámetro: Ø 150.
 Para talla, diferentes diámetros y grosores.

Para canteadora y
 biseladora recta

Ø150x25x70 **MLF001**

Ø150x40x70 **MLF013**

Para biseladora
 de formas

Ø150x25x105 **MLF013**

PARA REALIZAR PEDIDO NOS DEBEN INDICAR: MODELO MÁQUINA, TIPO MÁQUINA, TIPO MUELA, DIÁMETRO, GRANO Y UTILIZACIÓN



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO TAZA METÁLICAS CONTINUAS**

Muelas diamantadas - Tipo taza metálicas continuas



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO TAZA METÁLICAS A SECTORES/DENTADAS**

Muelas diamantadas con aglomerante metálico y banda a sectores para canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO TAZA RESINA/BAQUELITA BANDA SEMI DENTADA/TURBO**

Muelas diamantadas con aglomerante en resina/baqelita y banda semi dentada/ turbo continua para biseladoras rectilíneas, canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO TAZA RESINA/BAQUELITA CONTINUAS**

Muelas diamantadas con aglomerante en resina/baqelita y banda continua para biseladoras rectilíneas, canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales.



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO TAZA RESINA/BAQUELITA PARA BISELAR FORMAS**

Muelas diamantadas con aglomerante en resina/baqelita, banda continua y con triple banda para maquinas biseladoras de formas CNC, automáticas y manuales.



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO METÁLICAS PERIFÉRICAS**

Muelas diamantadas con aglomerante metálico para trabajar el canto del vidrio en máquinas CNC y semi automáticas. Perfiles muelas: Canto Redondo. Canto Trapecio. Canto plano. Arista. Pecho paloma. Tipo Cascada. Pico de loro. Dentadas y continuas. Con refrigeración



PARA REALIZAR PEDIDO NOS DEBEN INDICAR: MODELO MÁQUINA, TIPO MÁQUINA, TIPO MUELA, DIÁMETRO, GRANO Y UTILIZACIÓN



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO METÁLICAS PERIFÉRICAS PARA CNC HORIZONTAL**

Muelas diamantadas con aglomerante metálico para trabajar el canto del vidrio en máquinas CNC horizontales. Perfiles muelas: Canto Redondo. Canto Trapecio. Canto plano. Arista. Pecho paloma. Tipo Cascada. Pico de loro. Dentadas y continuas. Con refrigeración



**MUELAS DIAMANTADAS
TIPO METÁLICAS PERIFÉRICAS PARA ARISTADORA Y CNC VERTICAL**

Muelas diamantadas periféricas en forma V para aristar, plana dentada, forma trapecio y canto redondo. Para aristadora y CNC vertical.



**RBM GLASS
MUELAS BRILLO TIPO TAZA**

Muelas brillo RBM para abrillantar el canto de los vidrios en canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales. Todas las referencias con plato y sin plato.



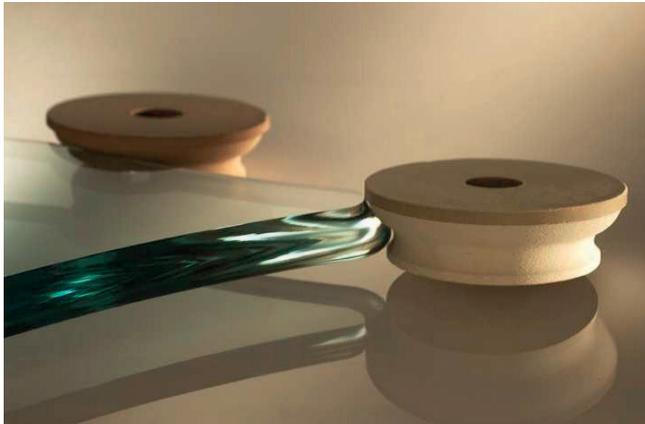
**TIPO TAZA ITALMOLE
MUELAS BRILLO TIPO TAZA**

Muelas brillo ITALMOLE para abrillantar el canto de los vidrios en canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales. Todas las referencias con plato y sin plato.



**220N99
MUELAS BRILLO TIPO TAZA PARA LAS ARISTAS**

Muelas brillo para abrillantar las aristas de los vidrios en canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales.



**BRILLO PERIFÉRICAS ABRATECH
MUELAS BRILLO TIPO PERIFÉRICAS**

Muelas brillo para abrillantar los cantos de los vidrios en CNC horizontales y verticales, canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales así como en maquinas manuales de formas.



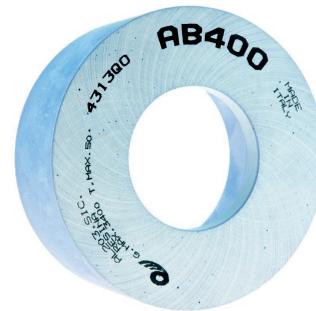
**ITALMOLE PERIFÉRICA
MUELAS BRILLO TIPO PERIFÉRICAS**

Muelas brillo para abrillantar los cantos de los vidrios en CNC horizontales y verticales, canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales así como en maquinas manuales de formas.



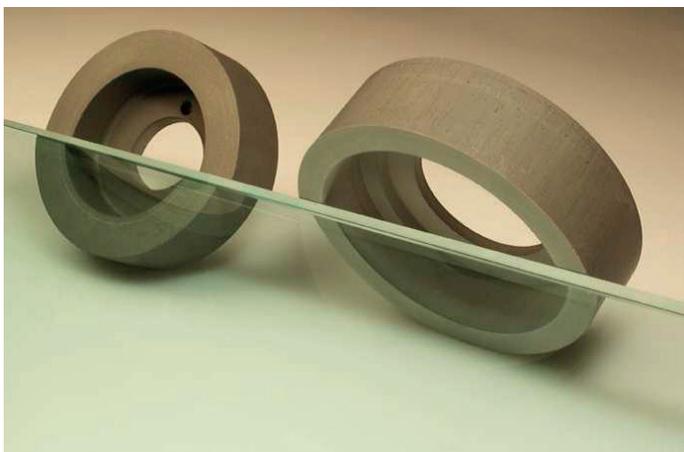
**ITALMOLE PERIFÉRICA CON PERFIL
MUELAS BRILLO TIPO PERIFÉRICAS**

Muelas brillo para abrillantar los cantos de los vidrios en CNC horizontales y verticales, canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales así como en maquinas manuales de formas.



**AB400
MUELAS BRILLO TIPO TAZA PARA LAS ARISTAS**

Muelas brillo para abrillantar las aristas de los vidrios en canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales.



TAZA ARISTA ABRATECH - MUELAS BRILLO TIPO TAZA PARA LAS ARISTAS

Muelas brillo para abrillantar las aristas de los vidrios en canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales.



ITALMOLE ARISTAS - MUELAS BRILLO TIPO TAZA PARA LAS ARISTAS

Muelas brillo para abrillantar las aristas de los vidrios en canteadoras rectilíneas y canteadoras bilaterales.
Todas las referencias con plato y sin plato.